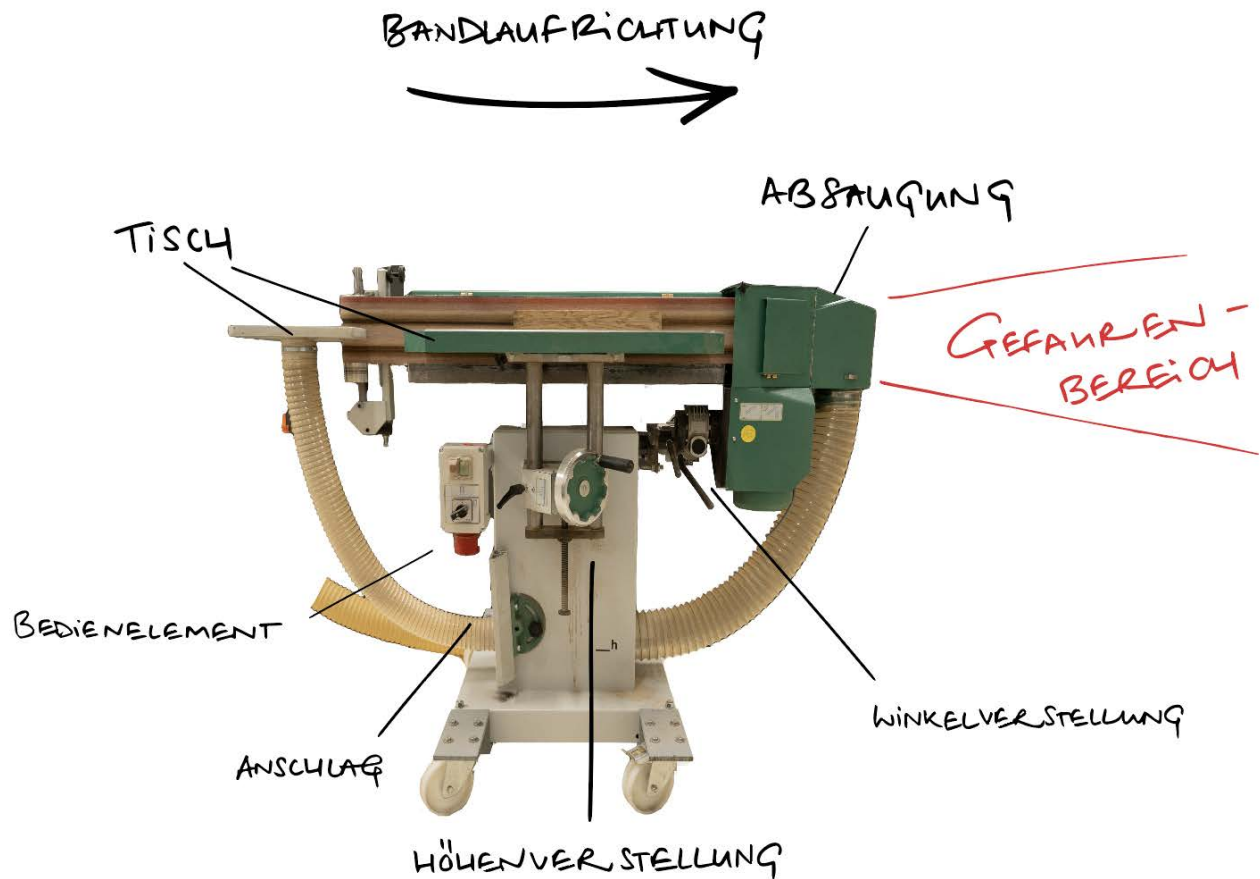


# Kantenschleifmaschine



## Vor dem Arbeiten

- prüfen ob richtiges Schleifpapier
  - 80er Körnung -> viel Abnahme
  - 120er Körnung -> Feinschliff/ fertige Oberfläche
  - **Blattwechsel** wird nur von der Fachberatung vorgenommen. (Anleitung folgt)
- Winkelanschlag: wenn Nutzung notwendig Fachberater holen (wg Spaltmaße etc.)

# Das Bedienelement



grüner Schalter: Starttaste

roter Schalter: (Not-,)Aus

Drehschalter: Oszillieren

## Funktionen

Oszillieren immer anlassen -> Vorteile: Blatt verbrennt nicht so schnell, und nutzt gleichmäßiger ab

bei neuem Blatt immer von ganz unten oder ganz oben starten, und zur mitte vorarbeiten, so nutzt man das blatt gleichmäßiger ab,

## Sicherheit

- Anschlag immer verwenden (außer bei sehr langen Werkstücken)
- falls sehr lange Werkstücke, Abdeckung rechts weg und von rechts nach links schieben
- runde Werkstücke: Fachberater holen

## Absaugung:

- Prüfen ob die anderen Maschinen zu sind (außer Säge, die ist immer offen)